

取扱説明書

INSTRUCTION MANUAL

SERIES 8040

MICRO WIRE TO BORD CONNECTOR H=1.4 mm MAX

C	DCN-1413	10/31 '05				KYOCERA ELCO Corporation ENGINEERING DEPT.
B	DCN-1099	8/31 '05	M. Yoshida	Y. Shiroyama	N. Hayashi	
O	EDN-1383	12/27 '04	M. Yoshida	Y. Shiroyama	N. Hayashi	
No.	EDN/DCN	DATE	PREPARED	CHECK	APPROVED	

目 次 Contents

1. はじめに Preface	2
2. 部品名称 Parts names	2
3. 使用に関する注意事項 Matters to be noted in use	4

1. はじめに Preface

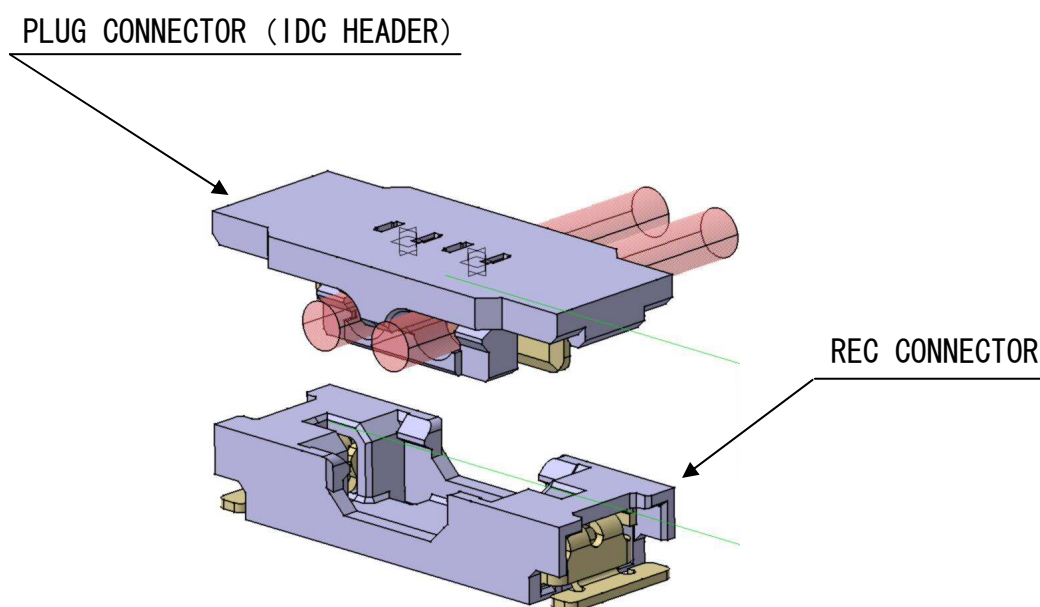
8040 シリーズは、市場における高密度実装化に対応すべく開発された極小のワイヤーボードコネクタです。

Series 8040 is a MICRO WIRE-to-BOARD connector, developed to meet the market's demand for the higher mountability.

2. 部品名称 Parts names

SERIES 8040

(MICRO WIRE TO BOARD CONNECTOR H=1.4 mm MAX)



3. 使用に関する注意事項 Matters to be noted in use

3-1. 表面実装に関して

- (1) 実装の際には接触部及びテール部に不要な外力が加わり変形等が生じないように御注意願います。

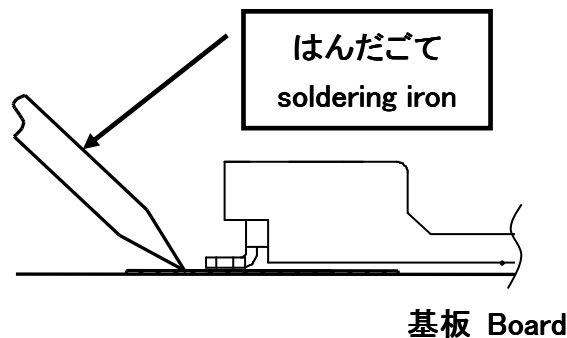
Please make sure that the product is free from deformity caused by the unnecessary stress to the contacting points and the tail.

- (2) 手付けはんだの際にはテール部及び基板へのフラックス塗布はしないで下さい。コネクタ内部及び接触部へのフラックス上がり及び飛散の原因となり接触不良等の不具合が発生する場合があります。

又、はんだごてで端子に負荷をかけてはんだ付けを行うとテール部変形及びインシュレータの溶け等の恐れがありますので御注意願います。

Please do not apply flux onto the tail and PC board, when it is soldered manually. Splattered or migrated flux inside the connector or to the contact points may cause imperfect contact.

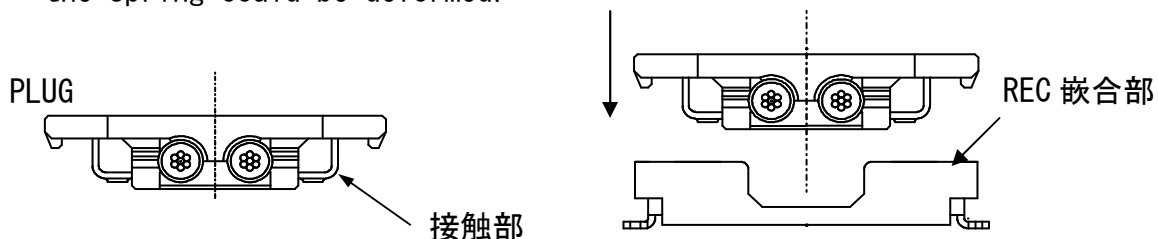
Also avoid giving any stress to the product with the soldering iron. It could deform tail or melt insulator.



3.2 嵌合に関して Engagement

- (1) コネクタの接触部に触れたり、REC 嵌合部に異物を入れるとバネの変形等の原因となりますので御注意願います。

If something touches the contact points or with some foreign object, the spring could be deformed.

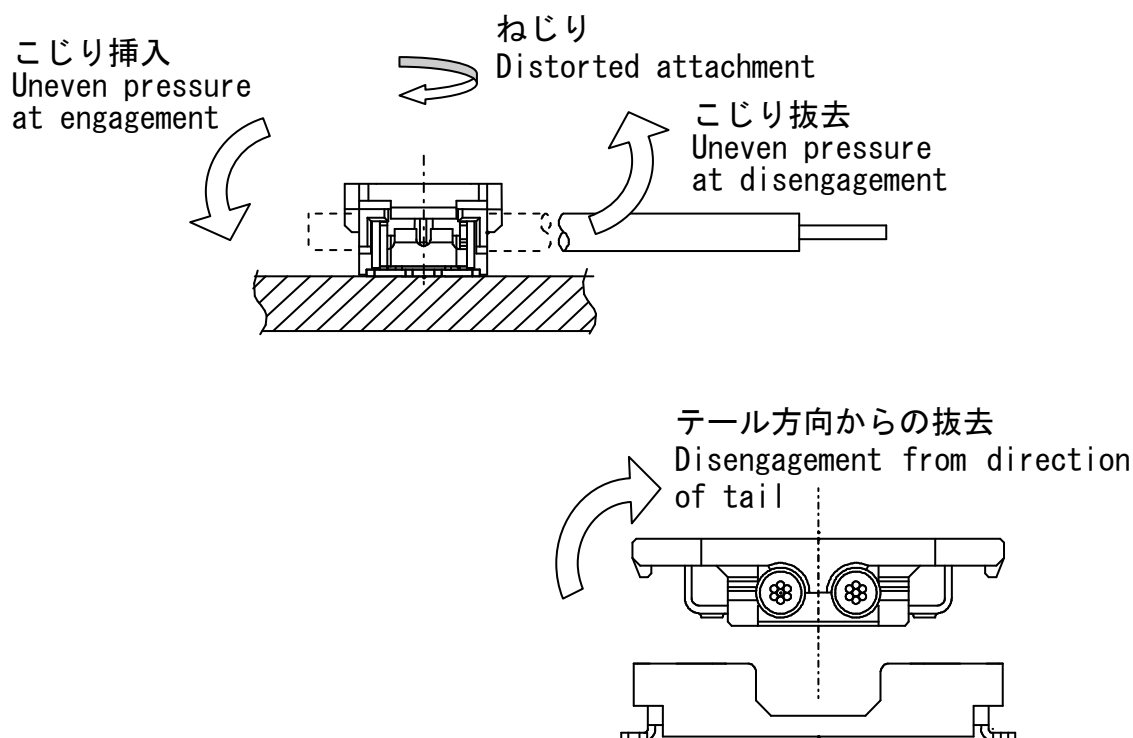


特に PLUG 側は接触部が露出しているため御注意下さい。

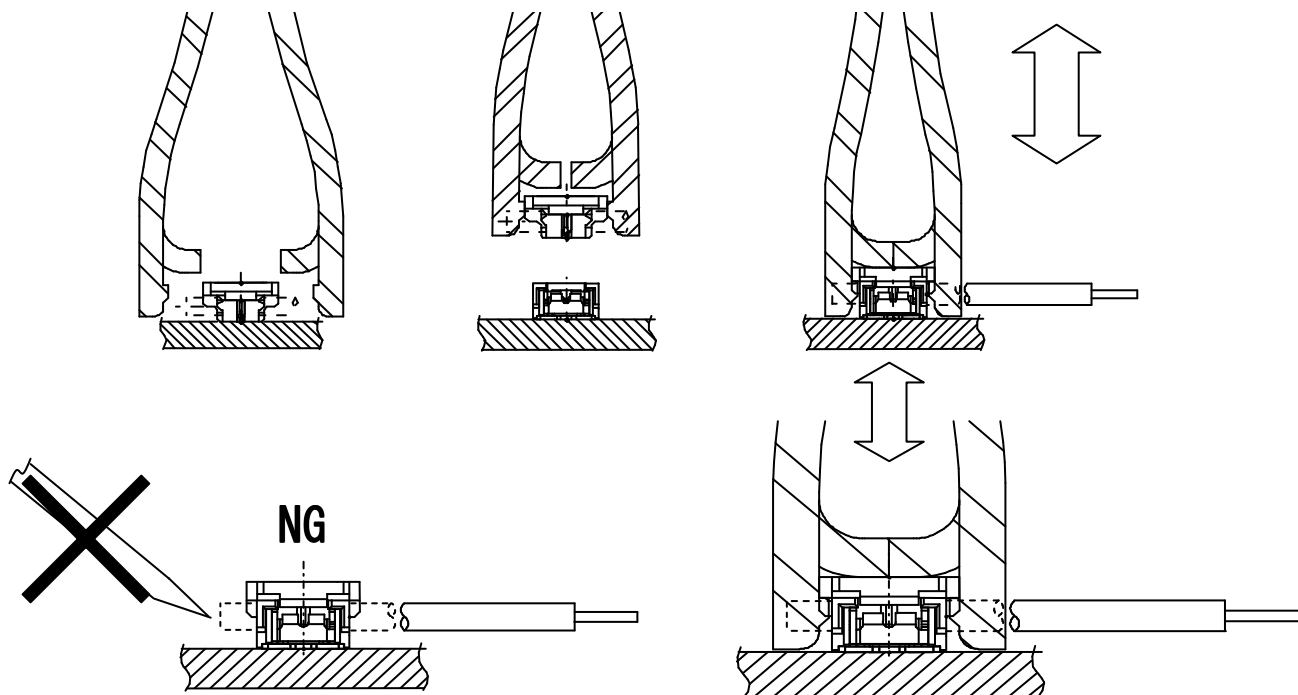
Especially, the contact part has been exposed and notes the plug side, please.

- (2) 本製品は小型、軽量化をする為に成形品の肉厚を薄くしており、嵌合・離脱時に過度なこじり、ねじり挿抜は成形品の破壊、端子の変形、テール部はんだ剥離の原因となりますので御注意願います。

We minimized the thickness of this product to achieve downsizing and light weightness. Because of this, uneven pressure or distorted attachment at engagement/disengagement could cause destruction, terminal deformity, plating detachment on the tail.



- (3) 嵌合を外す際（抜去時）には電線を無理に引っ張らないでください。
 また、先の尖ったもので、無理に嵌合を外すことはコネクタを破損させる原因となりますので、挿入抜去治具の使用を推奨します。
 Please do not pull the electric wire forcibly when you remove engagement.
 Moreover, because it causes engagement to damage the connector removing forcibly with an acute tool, I will recommend the use of the jig.



挿入抜去治具 Jig

形状詳細については変更する可能性があります。詳細はお問い合わせください。

There is a possibility of changing about detailed shape. Please inquire details.

P/N 06 1002 069

