

**取扱説明書**

**INSTRUCTION MANUAL**

---

**SERIES 5605**

**0.4 mm PITCH B to B CONNECTOR**

						KYOCERA ELCO CORPORATION ENGINEERING DEPT.
A	DCN-607	5/06 '05				
O	EDN-316	3/14 '05	A. Tsunemura	Y. Shiroyama	N. Hayashi	
NO	EDN/DCN	DATE	PREPARED	CHECK	APPROVED	

## 目 次 Contents

1. はじめに Preface .....	2
2. 部品名称及び型番 Parts names and model numbers .....	2 ~ 3
3. 使用に関する注意事項 Matters to be noted in use .....	4 ~

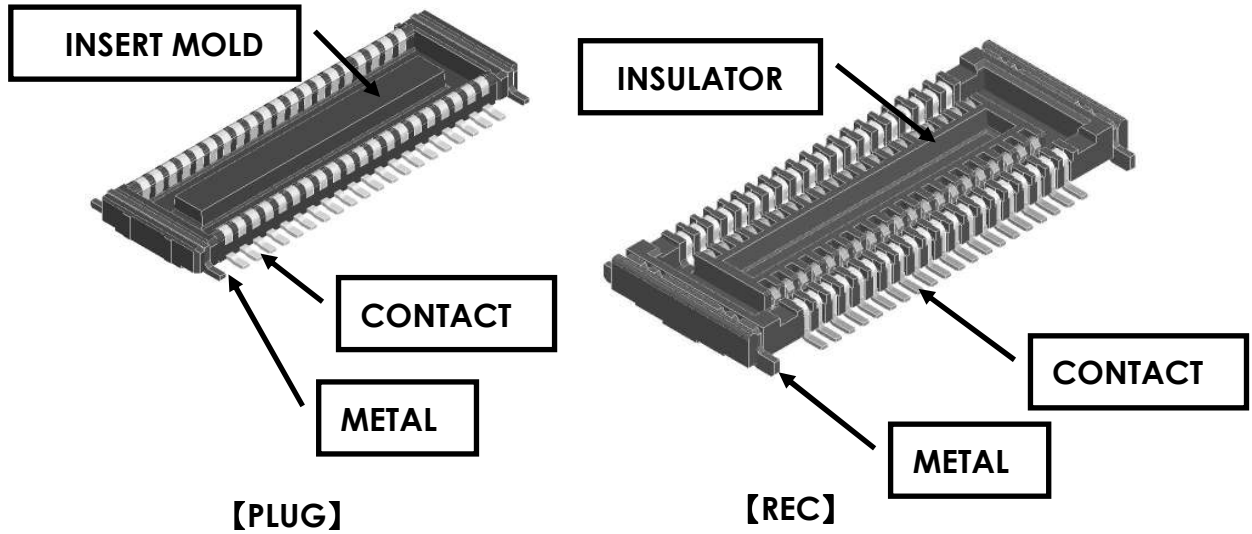
## 1. はじめに Preface

5605シリーズは、市場における高密度実装化に対応すべく開発された0.4mmピッチボードツートードコネクタです。

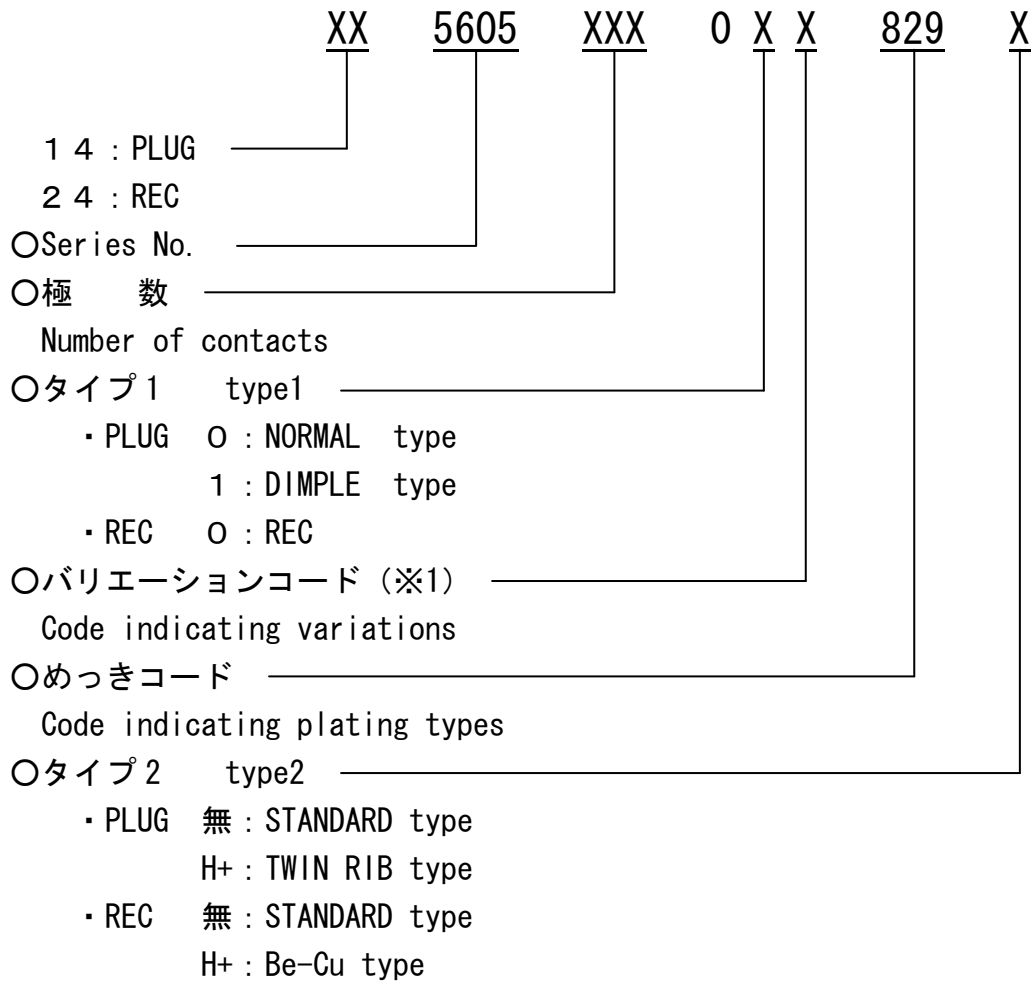
Series 5605 is a board-to-board connector with 0.4mm pitch, developed to meet the market's demand for the higher mountability.

## 2. 部品名称及び型番 Parts names and model numbers

### 2.1 部品名称 Parts names



2.2 型番 Model number



※ 1

	METAL	BOSS
0	×	×
1	×	○
2	○	×
3	○	○

### 3. 使用に関する注意事項 Matters to be noted in use

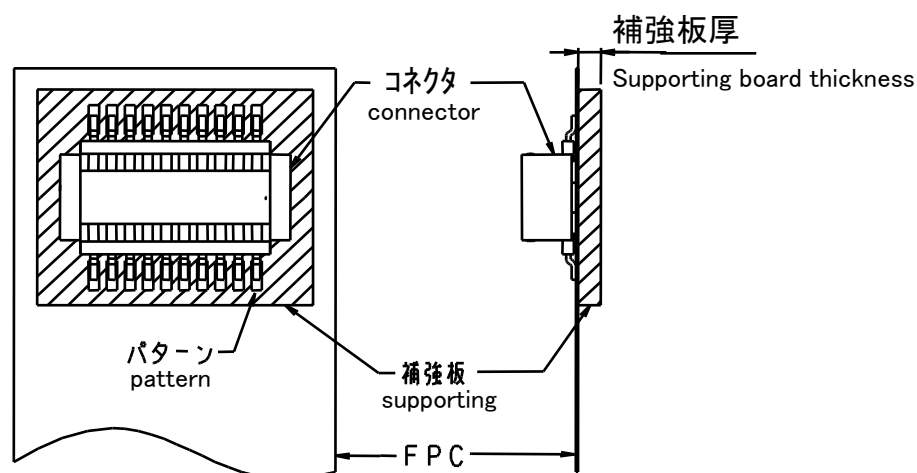
#### 3.1 FPC 使用に関して FPC use

(1) コネクタを挿抜する際、製品に直接負荷がかからないように FPC の裏面に補強板を貼り付けた状態での使用をお願い致します。

補強板仕様に関しましては弊社製品外形より大きいものを使用し、板厚については実践による確認をお願い致します。

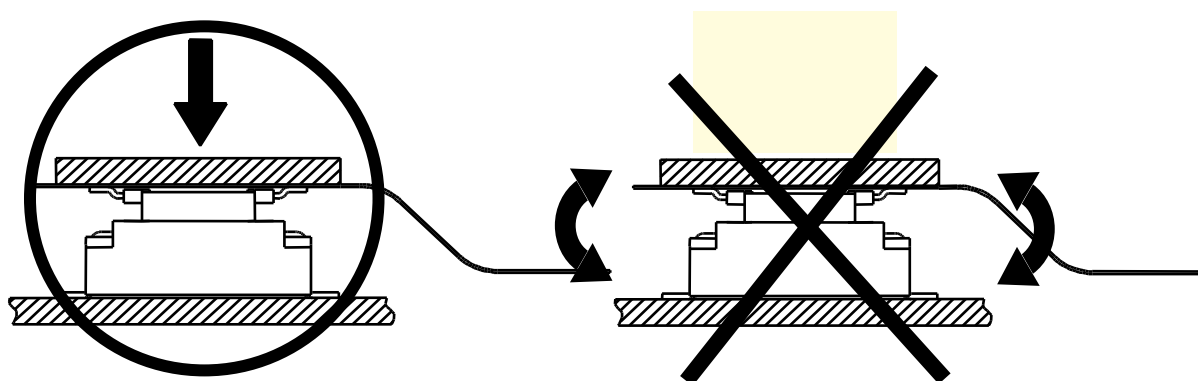
Please make sure to attach reinforcing board to FPC' s back, so that it will relieve the product from the stress caused by connector insertion /extraction.

Such reinforcing board should be bigger than our product, and its suitable thickness should be decided through actual test.



(2) 落下・衝撃や FPC 取り回しの際の反力が大きく加わることが懸念される場合はコネクタの嵌合方向への押さえによる固定をお勧め致します。

When such possibility as the product may fall, receive any impact or reaction force from being thrashed is expected, and then it is recommended to fix them in the direction of engagement.



### 3.2 実装に関して Mounting

- (1) 実装の際には接触部及びテール部に不要な外力が加わり変形等が生じないようにご注意ください。

Please make sure that the product is free from deformity caused by the unnecessary stress to the contacting points and the tail.

- (2) 自動実装の際には弊社推奨パターン図でのクリームはんだ印刷及び実装をお願い致します。

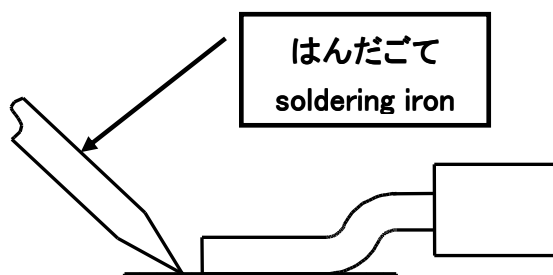
When the connectors are automatically mounted, please apply cream soldering printing in the process in accordance with the pattern chart of our recommendation.

- (3) 手付けはんだの際にはテール部及び基板へのフラックス塗布はしないで下さい。コネクタ内部及び接触部へのフラックス上がり及び飛散の原因となり接触不良等の不具合が発生する場合があります。

又、はんだごてで端子に負荷をかけてはんだ付けを行うとテール部変形及びインシュレータの溶け等の恐れがありますのでご注意ください。

Please do not apply flux onto the tail and PC board, when it is soldered manually. Splattered or migrated flux inside the connector or to the contact points may cause imperfect contact.

Also avoid giving any stress to the product with the soldering iron. It could deform tail or melt insulator.



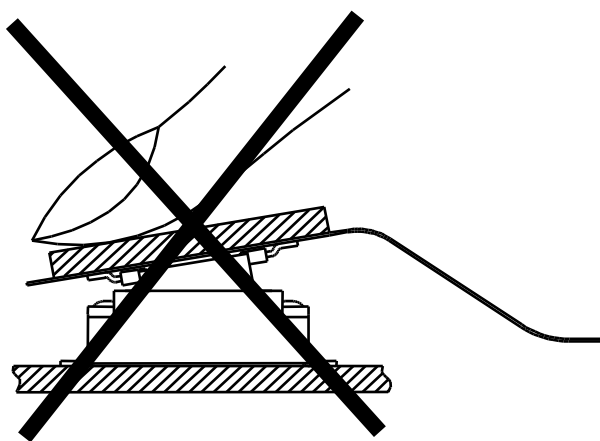
### 3.3 嵌合に関して Engagement

(1) コネクタの接触部に触れたり、異物を入れるとバネの変形等の原因となりますのでご注意ください。

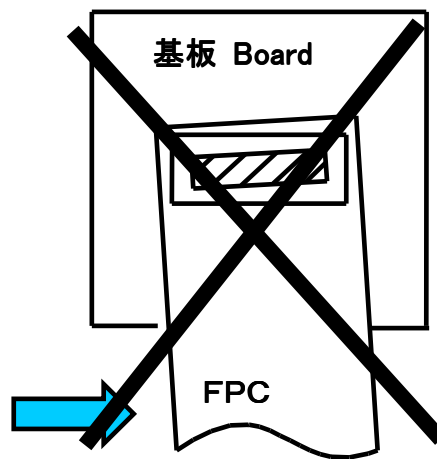
If something touches the contact points or with some foreign object, the spring could be deformed.

(2) 本製品は小型、軽量化をする為に成形品の肉厚を薄くしており、嵌合・離脱時に過度なこじり、ねじり挿抜は成形品の破壊、端子の変形、テール部はんだ剥離の原因となりますので注意お願い致します。

We minimized the thickness of this product to achieve downsizing and light weightness. Because of this, uneven pressure or distorted attachment at engagement /disengagement could cause destruction, terminal deformity, plating detachment on the tail.



(こじり)  
uneven pressure



(ねじり)  
distorted attachment

### 3.4 チェッカーに関して Checker

貴社工程におきましてチェッカーとしてご使用になる場合、かならず弊社指定のチェッカー治具用コネクタ（P L U G）をご使用願います。

PLUG 製品をそのままチェッカーとしてご使用する場合、耐久性が劣ること、相手側製品に過度にダメージを与える場合がありますので、ご注意願います。

また、貴社独自のチェッカーをご使用の場合は事前にご連絡お願いいたします。

When you use them as a checker in your production process, please be sure to use our specified plug or receptacle for the checker. If the connectors targeted in this manual is used as a checker, please be informed that durability may not be high enough or the product to be checked could be damaged excessively.

When you use your original checker, please consult with us beforehand.

目安：400 回

Target：400 Times

チェッカー治具用コネクタ型番（P L U G）

Part number of our specified plug connector used as a checker.

(1000 plugs packed in a Tape & Reel)

○ 5605・・・14-5605-XXX-000-831（1000個巻）